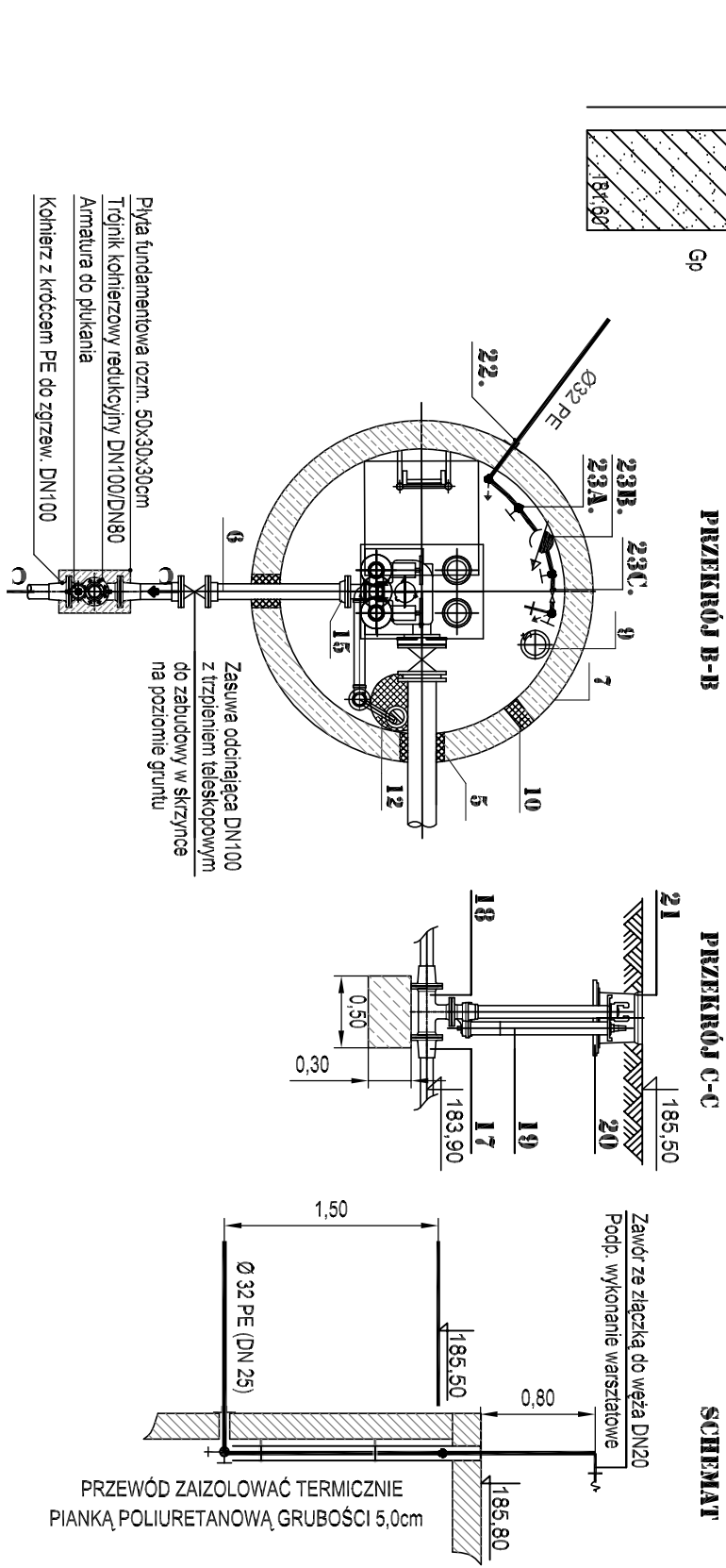


23c	ZAWÓR ANTYSKAŻENIOWY, SOCIA TYP EA 251	1	ZAKUP RYNKOWY
23b	WODOMIERZ SKRZYDEKOWY DN15 – WODA PITNA	1	ZAKUP RYNKOWY
23a	ZAWÓR KULOWY DN15 – WODA PITNA	3	ZAKUP RYNKOWY
22	PRZEJŚCIE SZCZELNE TYPU "WGC" DN 32	1	INTEGRA
21	SKRZYŃKA ULICZNA DO ARMATURY DO PŁUKANIA KANAŁÓW	1	HAWLE
20	BETONOWA PŁYTA NOŚNA	1	HAWLE
19	ARMATURA DO PŁUKANIA KANAŁÓW Z PROSTYM ODEJŚCIEM KOLNIERZOWYM DN80	1	HAWLE
18	TRÓJNIK KOLNIERZOWY REDUKCYJNY DN100/80	1	HAWLE
17	KOLNIERZ Z KRÓCCEM PE DO ZGRZEWANIA DN100	2	HAWLE
16	ŁUK DWUKOLNIERZOWY DLA RUR PVC DN200	1	COROL
15	ŁĄCZNIK KOLNIERZOWY DLA RUR PVC DN200	1	COROL
14	DRAPIŃKA ZŁĄZOWA ZE STALI K.O. TYP CDR H=3,9m Z WYSUMANNĄ PORĘCZĄ	1	COROL
13	POKRYWA WŁAZU 900x900 TYP CWLN Z WYWIEŃKĄ 150mm, Z ZAMKIEM	1	COROL
12	PRZEWÓD TŁOCZNY PE40 POMPY DP65 Z ZAWOREM ZWROTNYM I ODCINAJĄCYM DN5/4"	1	COROL
11	POMPA DO ODMODNIENI DP65 W STUDZIENIE Ø400	1	COROL
10	PRZEJŚCIE SZCZELNE OSŁONY KABLA DN100	1	COROL
9	WENTYLACJA KOMORY RURAMI Z PVC DN150 Z KOMINKIEM NAWIEWNYM	1	COROL
8	WENTYLACJA TŁOCZNI RURAMI Z PVC DN80 Z KOMINKIEM WYWIEWNYM	1	COROL
7	PRZEJŚCIE SZCZELNE RUROCIĄGU TŁOCZNEGO PE Ø110mm	1	COROL
6	WYŁOT RUROCIĄGU TŁOCZNEGO PE Ø110mm	1	COROL
5	PRZEJŚCIE SZCZELNE RUROCIĄGU GRAWITACYJNEGO PVC Ø200	1	COROL
4	WŁOT KANALIZACJI GRAWITACYJNEJ Z RUR PVC Ø200	1	COROL
3	ZEWNETRZNA SZĄRKA DLA ROZDZIELNI STEROWNICZEJ (DOSTARCZANA Z TŁOCZNIA)	1	COROL
2	POMPA WIROWA STRAITE ST 65/80 1,5 kW	2	COROL
1	ZBIORNIK TŁOCZNY ŚCIEKÓW Z SEPARATORAMI TYPU AWALIFT 74/2 Z ARMATURĄ ZINTEGROWANĄ	1	COROL
OB. NR - P1	PRZEPOMPOWNI ŚCIEKÓW - TŁOCZNIA		
	ZESTAWIENIE MASZYN I URZĄDZEŃ - WYPOSAŻENIE TECHNOLOGICZNE		
POZ.	WYSZCZEGÓLNIENIE	SZT. /M ETAP	PRODUCENT / DOSTAWCA

UWAGA:

- Posadzkę w komorze wyprofilować z 0,5 % spadkiem do studzienki pompy [11]
- Poziomy odcinek rurociągu odpowietrzającego ułożyć ze spadkiem 0,5 % do komory
- Rurociągi mocować do ścian obejmami z kółkami rozporowymi
- Otwiercenia kłnierzy pod PN 10
- Dla studni przelewykowanych należy zastosować beton K1, >45 i wodoszczelności W8
- Beton i uszczelki muszą być odporne na agresywne oddziaływanie ścieków i gazów (CH4, H2S, CO, CO2), 4<pH<8
- Kręgi łączone na kleje żywiczne
- Wszystkie przejścia szczelne lanołuchowe wykonać w trakcie montażu w nawiazaniu do rzeczonych rzędnych
- Zbiornik tłoczni ścieków wraz z pełnym wyposażeniem technologicznym i sterowaniem będą objęte zamówieniem u dostawcy jako kompletna całość. Powyższa specyfikacja służy tylko ułatwieniu kompletacji dostawy

115.



Investor :	GMINA SIEMKOWICE	Jednostka Projektowa:	PRACOWNIA INŻYNIERII OCHRONY ŚRODOWISKA
Zadanie:	98 - 354 Siemkowice, ul. Plac XXX - Lechia PRL 1	ul. Bratkowa 33 85-361 Bydgoszcz	
Stadium:	SIEĆ KANALIZACJI SANITARNEJ W M. SIEMKOWICE		
Rysunek:	PROJEKT BUDOWLANO-WYKONAWCZY	Branża:	SIECI WOD - KAN
	PRZEPOMPOWNI ŚCIEKÓW - TŁOCZNIA P3	Skala:	1:50
Główny projektant: Projektant technologicz: dr inż. K. Stefanowski	Opracowała: mgr inż. M. Kwieciszewska	Weryfikator: inż. Józef Matecki	Data:
upr. nr WBPP-NB-7210/4383 upr. nr 303/69 Do sporządzania projektów instalacji urządzeń służących do ochrony przed zanieczyszczeniami wód i gleby Do sporządzania projektów sieci wodociągowych i kanalizacyjnych	Opracował: mgr inż. A. Triebwasser	Opracował: mgr inż. B. Liss	upr. nr 13937/5/Bg Do sporządzania projektów instalacji urządzeń sanitarnych

AutoCAD LT 2000 i