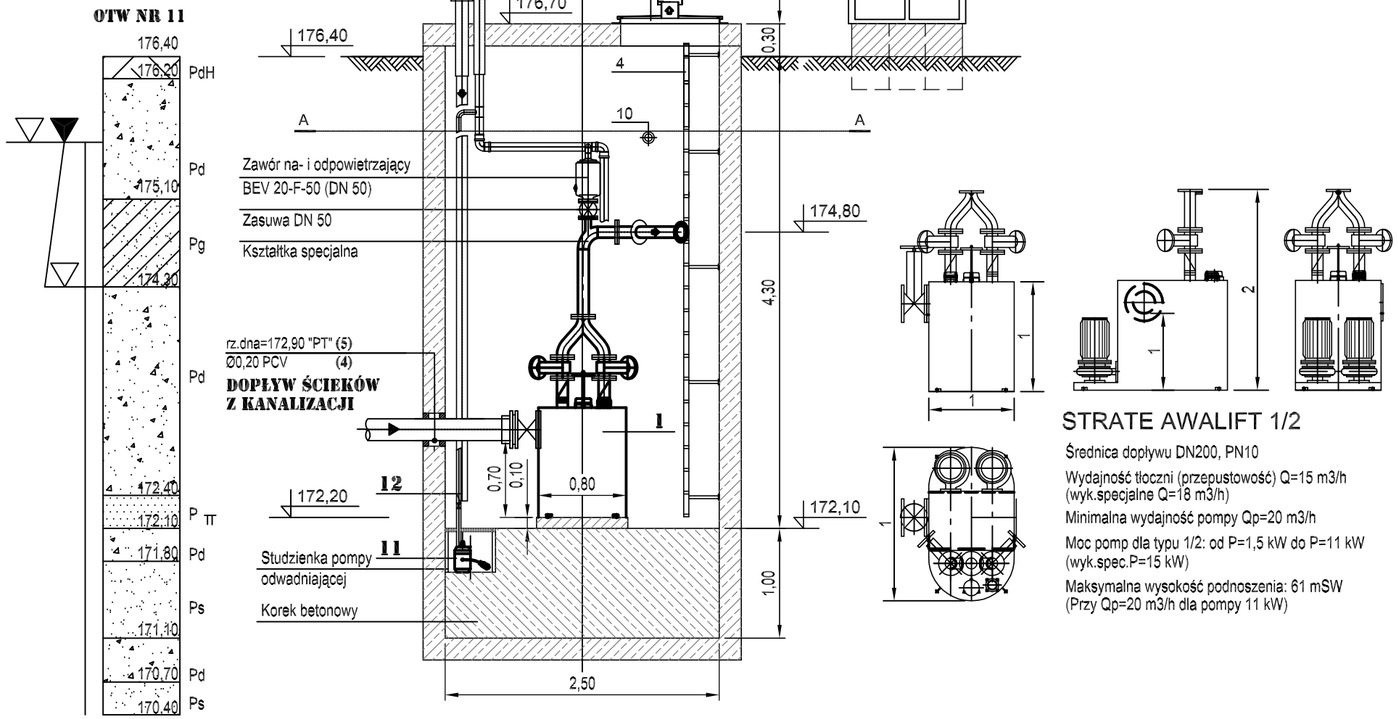
PRZEKRÓJ A-A



STRATE AWALIFT 1/2

Średnica dopływu DN200, PN10

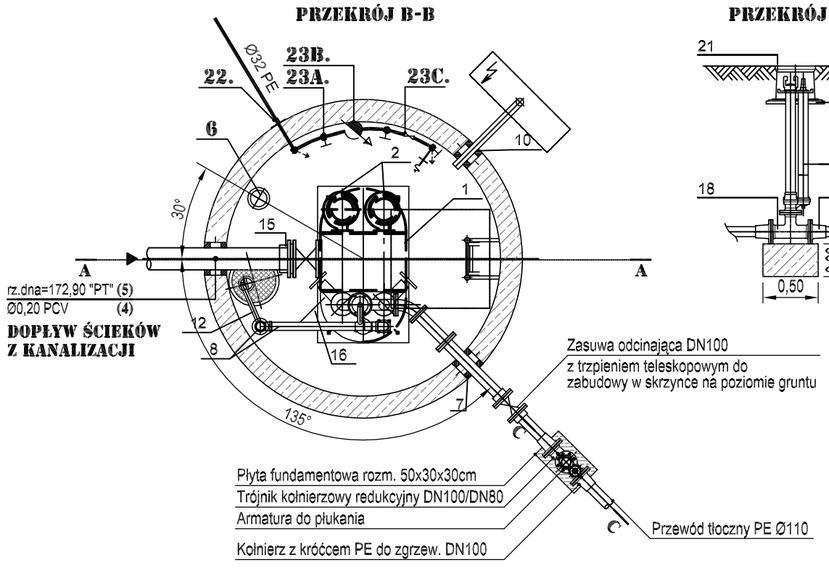
Wydajność tłoczni (przepustowość) Q=15 m3/h
(wyk.specjalne Q=18 m3/h)

Minimalna wydajność pompy Qp=20 m3/h

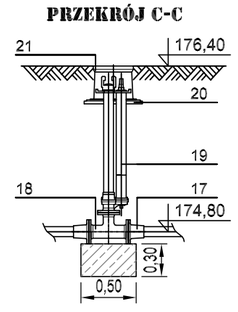
Moc pomp dla typu 1/2: od P=1,5 kW do P=11 kW
(wyk.spec.P=15 kW)

Maksymalna wysokość podnoszenia: 61 mSW
(Przy Qp=20 m3/h dla pompy 11 kW)

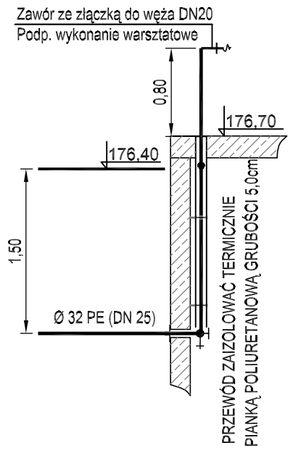
PRZEKRÓJ B-B



PRZEKRÓJ C-C



SCHEMAT



23c	ZAWÓR ANTYSKAŻENIOWY, SOCLA TYP EA 251	1	ZAKUP RYNKOWY
23b	WODOMIERZ SKRZYDEŁKOWY DN15 – WODA PITNA	1	ZAKUP RYNKOWY
23a	ZAWÓR KULOWY DN15 – WODA PITNA	3	ZAKUP RYNKOWY
22	PRZEJŚCIE SZCZELNE TYPU "WGC" DN 32	1	INTEGRA
21	SKRZYNKA ULICZNA DO ARMATURY DO PŁUKANIA KANAŁÓW	1	HAWLE
20	BETONOWA PŁYTA NOŚNA	1	HAWLE
19	ARMATURA DO PŁUKANIA KANAŁÓW Z PROSTYM ODEJŚCIEM KOŁNIERZOWYM DN80	1	HAWLE
18	TRÓJNIK KOŁNIERZOWY REDUKCYJNY DN100/80	1	HAWLE
17	KOŁNIERZ Z KRÓĆCEM PE DO ZGRZEWANIA DN100	2	HAWLE
16	ŁUK DWUKOŁNIERZOWY DLA RUR PVC DN200	1	COROL
15	ŁĄCZNIK KOŁNIERZOWY DLA RUR PVC DN200	1	COROL
14	DRABINA ZŁAZOWA ZE STALI K.O. TYP CDR H=3,9m Z WYSUWANĄ PORĘCZĄ	1	COROL
13	POKRYWA WŁAZU 900x900 TYP CWLN Z WYWIEWKĄ 150mm, Z ZAMKIEM	1	COROL
12	PRZEWÓD TŁOCZNY PE40 POMPY DP65 Z ZAWOREM ZWROTNYM I ODCINAJĄCYM DN5/4"	1	COROL
11	POMPA DO ODWODNIEŃ DP65 W STUDZIENCE ø400	1	COROL
10	PRZEJŚCIE SZCZELNE OSŁONY KABLA DN100	1	COROL
9	WENTYLACJA KOMORY RURAMI Z PVC DN150 Z KOMINKIEM NAWIEWNYM	1	COROL
8	WENTYLACJA TŁOCZNI RURAMI Z PVC DN80 Z KOMINKIEM WYWIEWNYM	1	COROL
7	PRZEJŚCIE SZCZELNE RUROCIĄGU TŁOCZNEGO PE ø110mm	1	COROL
6	WYLOT RUROCIĄGU TŁOCZNEGO PE ø110mm	1	COROL
5	PRZEJŚCIE SZCZELNE RUROCIĄGU GRAWITACYJNEGO PVC ø200	1	COROL
4	WLOT KANALIZACJI GRAWITACYJNEJ Z RUR PVC ø200	1	COROL
3	ZEWNĘTRZNA SZAFKA DLA ROZDZIELNI STEROWNICZEJ (DOSTARCZANA Z TŁOCZNIĄ)	1	COROL
2	POMPA WIROWA STRATE ST 65/80 1,5 kW	2	COROL
1	ZBIORNIK TŁOCZNI ŚCIEKÓW Z SEPARATORAMI TYPU AWALIFT 1/2 Z ARMATURĄ ZINTEGROWANĄ	1	COROL
OB. NR - P1	**PRZEPOMPOWNIA ŚCIEKÓW - TŁOCZNIA**		
	ZESTAWIENIE MASZYN I URZĄDZEŃ - WYPOSAŻENIE TECHNOLOGICZNE		
POZ.	**WYSZCZEGÓLNIENIE**	**SZT. I/II ETAP**	**PRODUCENT / / DOSTAWCA**

UWAGA:

- Posadzkę w komorze wyprofilować z 0,5 % spadkiem do studzienki pompy [11]
- Poziomy odcinek rurociągu odpowietrzającego ułożyć ze spadkiem 0,5% do komory
- Rurociagi mocować do ścian obejmami z kołkami rozporowymi
- Owiercenia kołnierzy pod PN 10

Dla studni prefabrykowanych należy zastosować beton Kl. >45 i wodoszczelności W8
Beton i uszczelki muszą być odporne na agresywne oddziaływanie ścieków i gazów
(CH4, H2S, CO, CO2), 4<pH<8

Kręgi łączone na kleje żywiczne

Wszystkie przejścia szczelne łańcuchowe wykonać w trakcie montażu
w nawiązaniu do rzeczywistych rzędnych

Zbiornik tłoczni ścieków wraz z pełnym wyposażeniem technologicznym
i sterowaniem będą objęte zamówieniem u dostawcy jako kompletna
całość. Powyższa specyfikacja służy tylko ułatwieniu kompletacji dostawy

107.

Inwestor :
GMINA SIEMKOWICE
98 - 354 Siemkowice, ul. Plac XXX - Lecia PRL 1

Jednostka Projektowa:
PRACOWNIA INŻYNIERII OCHRONY ŚRODOWISKA
ul. Bratkowa 33 85-361 Bydgoszcz

Zadanie:
SIEĆ KANALIZACJI SANITARNEJ W M. SIEMKOWICE

Stadium: **PROJEKT BUDOWLANO - WYKONAWCZY**
Branża: SIECI WOD - KAN

Rysunek:
PRZEPOMPOWNIA ŚCIEKÓW - TŁOCZNIA P1
Skala: 1:50

Główny projektant:
Projektant technologii:
dr inż. K.Stefanowski
upr. nr WBPP-NB-7210/43/83
upr. nr 303/69
Do sporządzania projektów instalacji i urządzeń służących do ochrony przed zanieczyszczeniami wód i gleby
Do sporządzania projektów sieci wodociągowych i kanalizacyjnych

Opracowała:
mgr inż. M.Kwieciszewska

Opracowała:
mgr inż. A. Triebwasser

Opracował:
mgr inż. B. Liss

Weryfikator:
inż. Józef Małecki
upr. nr 1393/75/Bg
Do sporządzania projektów instalacji i urządzeń sanitarnych

Data:
30.07.2011r.

AutoCAD LT 2000i